



SAFETYBOX® A 600

Scheda Tecnica

ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI 90 LITRI DI PRODOTTI CHIMICI, ACIDI, BASI

Costruito completamente in acciaio decapato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacide e passaggio in galleria termica a 200° C. Spessore della verniciatura da un minimo di 60µm (micron) ad un massimo di 250µm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001:2008.

Zoccolo palletizzato certificato: nuova progettazione dello zoccolo per rendere più agevole lo spostamento dell'armadio. **Con frontalino di copertura.**

Struttura esterna monolitica completamente saldata

3 ripiani regolabili in altezza in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacide. Il ripiano è del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali sbrani causati da rotture accidentali dei recipienti.

Ripiani estraibili con blocco anticaduta con regolazione in altezza mezzo cremagliera.

Capacità del ripiano ca. 7 litri. Portata del ripiano kg. 40/100.

Vasca di fondo in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacide. Capacità di raccolta ca. 14 litri.

Apertura porta a 110° che permette l'estrazione del ripiano senza doverlo inclinare.

Serratura di sicurezza a chiave con cilindro estraibile.

Cerniere a scomparsa resistenti ai prodotti corrosivi.

Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti corrosivi, nocivi e tossici in conformità alle normative italiane ed europee sulla sicurezza.

Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche.

Piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio.

Assicurazione RC prodotti per tutta la vita dell'armadio.

Manuale d'uso e manutenzione.

Imballo con dispositivo "Tipping over system®".

Dimensioni esterne mm 600 x 500 x 1690 h

Dimensioni interne: mm 530 x 463 x 1533 h

Peso: Kg 83

Volume interno: circa 402 litri

ACCESSORI

Possibilità di dotare l'armadio di kit aspirante e filtrante (KIT 01)

Ripiani aggiuntivi